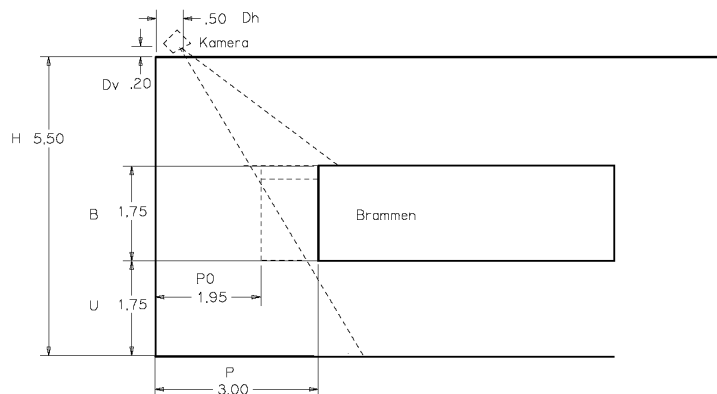


medeaLAB Industrielle Bildverarbeitung

Applikationsbericht

Projekt	Kontrolle von ID Nummern auf Stahlbrammen mit OCR (Optical Character Recognition)
Zeitraum	2009 - 2011
Kurzbeschreibung	10-stellige Nummern müssen von Vorder- oder Hinterseite von Stahlbrammen (6 - 12 m lang, max. 2 m breit) abgelesen und mit Daten aus dem Warenwirtschaftssystem abgeglichen werden. Die Stahlbrammen werden in Stapeln von max. 5 Stück auf Palettenanhängern auf 2 Fahrspuren durch ein Gebäude transportiert. Über jeder Fahrspur sind 2 Gigabit Ethernet Kameras montiert, deren Bilder von einem zentralen Rechner ausgewertet werden.
Hardwarekomponenten	Prosilica Gigabit Ethernet Kameras (monochrom) in Schutzgehäuse, seitliche Flächenleuchten (je 2x80W, regelbar), 24-port Switch, redundant ausgelegter 19"-Rechner mit 2 MATROX Concord Gige Karten und Monitorschublade
Software	MATROX Imaging Library (String Reader Modul), medeaLAB Prosilica Gige Multi-Kamera-Anbindung, medeaLAB OCR Processing Modul als DLL
Literatur/Links	
Stichworte	OCR, MATROX String Reader, Gige





OCRServer

Video Settings Test

Working Folder: D:\BILDW4\SRC

Camera configuration

ID:

- 02-2150A-06095 (GC1600M)
- 02-2150A-06154 (GC1600M)
- 02-2150A-06160 (GC1600M)
- 02-2150A-06235 (GC1600M)

Lane: 2 Position: front Index: 1

String Reader Context File (.msr): C:\Release\ckk_duisburg_10\digits.msr

ROI (top,left|bottom,right): (338,446|1148,1197) Remove

OK - All cameras are configured.

Reset configuration Freeze Close

Results

Images: 20090624_14-42:24-559_1_back_1.jpg Analyze scene

1:1

Slab Label: 2111341221

Close